

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

(Для производства модифицированных полимерных труб для горячего водоснабжения)

№	Наименование	Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1	Рентгеновский дифрактометр Drawell DW-XRD-Y3000	Современный прибор для анализа кристаллической структуры материалов, обладающий высокой точностью измерений и стабильностью работы. Ключевые параметры: мощность 3 кВт, диапазон напряжения трубки 10–60 кВ, ток 5–80 мА, радиус дифракции 185 мм и диапазон сканирования 0–164°	Комплект	1
	Вакуумная формовочная машина для производства полимерных труб, для термоформования листовых пластиковых материалов (ПЭТ, ПВХ, АБС, полистирол и др.), обеспечивая равномерную толщину стенок и точное воспроизведение формы.	Принцип работы: нагрев листа полимера до пластичного состояния → вакуумное прижатие к матрице → охлаждение и извлечение готового изделия. Конструкция: рабочая поверхность с вакуумной камерой; рама для закрепления материала; вакуумный насос и ресивер; блок нагрева (ТЭНы, инфракрасные лампы, керамические нагреватели); система охлаждения и пневмо расформовки		
	Тянущая машина	Тип: одношнековый экструдер. Диаметры труб: 16, 20, 25, 32 мм (стандарт для горячего водоснабжения). Материалы: PPR (полипропилен), PERT (полиэтилен повышенной термостойкости), РЕ. Скорость вытяжки: регулируемая, синхронизируется с экструдером. Автоматизация: компьютерное управление, автоматическая настройка скорости.		

Председатель Правления
АО «Парк ядерных технологий»



Байгазинов Ж.А.

Директор
департамента
организационного обеспечения



Волкова Г.Б.