

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

(Для производства модифицированных полимерных труб для горячего водоснабжения)

| № | Наименование                                                                          | Технические характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Ед. изм. | Кол-во |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|
| 1 | Автоматизация систем управления технологической линии по производству полимерных труб | <p>Установить плановые и критические обновления системного и инструментального программного обеспечения стоек управления ускорителем ЭЛВ-4 и технологической линии (ТЛ) по перемотке трубной продукции;</p> <p>Изменить модуль опроса преобразователей интерфейса RS-232/USB на RS-232/RS-485 и изготовить информационный кабель для подключения преобразователя интерфейса RS-232/RS-485;</p> <p>Доработать программный модуль информационного обмена между системами управления ТЛ и ЭЛВ-4 (в ПО C++);</p> <p>Настроить фильтры отображения архивных событий системы;</p> <p>Провести техническое обслуживание аппаратного и программного обеспечения системы управления ТЛ.</p> <p>Провести техническое обслуживание пультов управления транспортной технологической линии;</p> <p>Провести техническое обслуживание пульта управления ТЛ и стойки управления ускорителем ЭЛВ-4;</p> <p>Создать резервную копию диска пульта управления ускорителем ЭЛВ-4;</p> <p>Настроить частотные преобразователи каландра, экструдера, смесительных валцов технологической линии по экструзии трубной продукции;</p> <p>Настроить управление технологической линии с одного центрального пульта;</p> <p>Произвести синхронизацию линейной скорости исполнительных механизмов технологической линии по экструзии трубной продукции;</p> <p>Проверить исправность датчиков технологической линии и прохождение сигнала на центральный пульт управления.</p> | Услуга   | 1      |

Председатель Правления  
АО «Парк ядерных технологий»

Байгазинов Ж.А.

Директор  
департамента  
организационного обеспечения

Волкова Г.Б.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

(Для производства модифицированных полимерных труб для горячего водоснабжения)

| № | Наименование                         | Технические характеристики                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Ед. изм. | Кол-во |
|---|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|
| 1 | Видеоролик о продукте и (или) услуге | <p>Разработка сценария видеоролика продолжительностью до 10 минут;</p> <p>Приоритетные темы для сценариев:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- от научной разработки к промышленному производству (с раскрытием мер государственной поддержки в области коммерциализации РННТД, а также отражающим инновационность продукта);</li> <li>- как радиация улучшает свойства полимера (с отражением механизмов радиационной модификации полимеров и научно-технологической новизны);</li> <li>- полный технологический цикл (с отражением производственных возможностей и визуализацией всех технологических операций).</li> </ul> <p>Проведение видеосъемки в г. Курчатов — до 24 часов (3 смены), 1 оператор;</p> <p>Аэросъемка — до 10 подъемов, продолжительность одного подъема не менее до 10 минут;</p> <p>Дикторская озвучка на государственном языке, до 10 минут;</p> <p>Монтаж 1 готового видеоролика продолжительностью до 10 минут в горизонтальном формате 16:9;</p> <p>Монтаж не менее 3 готовых роликов из отснятого материала продолжительностью не менее 1 минуты в вертикальном формате 9:16;</p> <p>Цветокоррекция готового видеоматериала;</p> <p>Разработка и включение 2D-графики и текстовой титровки;</p> <p>Разработка и включение анимации логотипа Заказчика;</p> <p>Разрешение готового материала не ниже чем FullHD;</p> <p>Передача Заказчику всего отснятого материала и готовых видеороликов после согласования и внесения необходимых корректировок.</p> | шт       | 3      |

Председатель Правления  
АО «Парк ядерных технологий»

Байгазинов Ж.А.

Директор  
департамента  
организационного обеспечения

Волкова Г.Б.