

«Ядролық Технологиялар паркі»  
акционерлік қоғамы

Сатып алуды ұйымдастыру және  
әлеуетті өнім берушіні таңдау туралы  
шешім қабылдау кезеңінде сатып алу  
комиссиясы

Акционерное общество «Парк  
ядерных технологий»

Закупочная комиссия этапа  
организации закупок и принятие  
решения о выборе потенциального  
поставщика

№ 5 ХАТТАМА  
Курчатов қаласы

ПРОТОКОЛ № 5  
город Курчатов

Место проведения: Офлайн.

Присутствовали: 7 человек

Дата: 08.12.2025 г.

**ПОВЕСТКА ДНЯ:**

1. О рассмотрении коммерческих предложений от потенциальных поставщиков для закупки ТРУ по НИР BR27101493 «Разработка стратегии снижения загрязнения воздуха в промышленных городах Казахстана, основанная на идентификации распределения источников загрязнения».

**По первому вопросу:** необходимое оборудование и коммерческие предложения представлены в таблицах 1–2. Поступило по 3 коммерческих предложения. Выступил руководитель программы Жумадилов К.Ш.

**Таблица 1 – необходимое оборудование по проекту BR27101493 «Разработка стратегии снижения загрязнения воздуха в промышленных городах Казахстана, основанная на идентификации распределения источников загрязнения»:**

№	Наименование	Характеристики	Обоснование закупки	Планируемая стоимость	Сроки закупки	Условия оплаты	Руководитель проекта
1	Крышка автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного	Изделие представляет собой прецизионный элемент, изготовленный с соблюдением повышенных требований к точности размеров и качеству обработки	Выполнение плана проекта	209484	До 25 декабря	100% предоплата	Жумадилов К.Ш.

		поверхностей. Общий размер составляет 22 × 63 мм, ответная часть — 12 × 33 мм.					
2	Корпус автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного)	Изделие представляет собой прецизионный элемент лабораторно-технологического назначения, предназначенный для работы с плавиковой кислотой под давлением 2–5 атм. Геометрические параметры: общий размер — 55 × 63 мм, толщина доньшка — 18 мм, толщина стенок — 7,5 мм, обод — 15 × 10 мм, ответная часть — 12 × 33 мм. Материал изготовления: 100 % первичный фторопласт (ПТФЭ).	Во исполнение плана проекта	339174	До 25 декабря	100% предоплата	Жумадилов К.Ш.
3	Бобина автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного)	Изделие представляет собой прецизионный элемент, выполненный с высокой точностью геометрических параметров и предназначенный для эксплуатации в условиях воздействия плавиковой кислоты под	Во исполнение плана проекта	652212	До 25 декабря	100% предоплата	Жумадилов К.Ш.

		<p>давлением 2–5 атмосфер. Конструкция отличается повышенной прочностью, химической стойкостью и надежной герметизацией. Геометрические характеристики: общий размер — 80 × 83 мм, ответная часть — 65 × 18 мм, толщина доньшка — 33 мм, диаметр отверстия — 26 мм, толщина стенок — 7,5 мм, обод — 15 × 10 мм (при наличии в конструкции). Материал изготовления: изделие выполнено из 100 % первичного фторопласта (ПТФЭ).</p>					
4	<p>Крышка бобины автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного)</p>	<p>Изделие представляет собой прецизионный элемент, предназначенный для эксплуатации в составе оборудования, работающего с плавиковой кислотой под давлением 2–5 атмосфер. Конструкция рассчитана на длительное использование в условиях воздействия</p>	<p>Во исполнение плана проекта а</p>	449130	<p>До 25 декабря</p>	<p>100% предоплата</p>	<p>Жумадило в К.Ш.</p>

	<p>агрессивных химических сред и обеспечивает высокую герметичность, точность и стабильность геометрии. Геометрические параметры: общий размер — 43 × 80 мм, внутренняя часть — 36 × 65 мм, место под шайбу пресса — 39 × 2 мм, толщина доньшка — 18 мм, толщина стенок — 7,5 мм, обод — 15 × 10 мм (при наличии в конструкции). Материал изготовления: изделие выполнено из 100 % первичного фторопласта (ПТФЭ).</p>					
--	---	--	--	--	--	--

**Таблица 2 – Коммерческие предложения от потенциальных поставщиков по проекту BR27101493 «Разработка стратегии снижения загрязнения воздуха в промышленных городах Казахстана, основанная на идентифицировании распределения источников загрязнения»**

№	Наименование	Ип Майданов А.С.	ТОО «АВАН ГАРДТЕХКОМП ЛЕКТ»	ТОО «BURABON»
1	Крышка автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного)	209 484	230 428	234 630
2	Корпус автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного)	339 174	373 098	379 874
3	Бобина автоклава (из фторопласта (ПТФЭ) 100% первичного)	652 212	717 420	730 488
4	Крышка бобины автоклава (из фторопласта (ПТФЭ))	449 130	494 032	503 030

100% первичного)			
Итого	1 650 000	1 814 978	1 848 022

Согласно пункта 2 статьи 4 Закона Республики Казахстан «О науке и о технологической политике» на правоотношения, урегулированные настоящим Законом, в части проведения научных исследований, осуществляемых из средств грантового, программно-целевого финансирования, финансирования научных организаций, осуществляющих фундаментальные научные исследования, грантов на коммерциализацию результатов научной и (или) научно-технической деятельности, не распространяется действие законодательства Республики Казахстан, устанавливающее требования к порядку осуществления закупок, в том числе государственных.

Комиссия по закупкам, созданная в соответствии с приказом №32 от 16 мая 2025 г. Правления АО «Парк ядерных технологий», рассмотрела коммерческие предложения от потенциальных поставщиков оборудования в рамках реализации проекта BR27101493 «Разработка стратегии снижения загрязнения воздуха в промышленных городах Казахстана, основанная на идентификации распределения источников загрязнения». По итогам анализа поступивших заявок было выбрано предложение, наилучшим образом соответствующее техническим требованиям, ценовым параметрам и условиям поставки от ИП Майданов А.С. Выбор поставщиков осуществлялся на основе объективных критериев, включая соответствие оборудования целям проекта и его эффективность. Комиссия подтверждает обоснованность и необходимость закупки оборудования для выполнения научно-исследовательской работы и утверждает заключение договоров с выбранными поставщиками на предложенных условиях.

Председатель комиссии, Председатель  
Правления АО «Парк ядерных  
технологий»



Байгазинов Ж.А.

Член комиссии, директор департамента  
организационного обеспечения



Волкова Г.Б.

Член комиссии, специалист по  
государственным закупкам



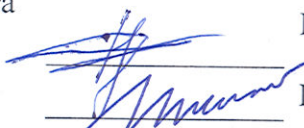
Мынбаева Э.А.

Член комиссии, директор департамента  
научных исследований и развития



Мухамедияров Н.Ж.

Член комиссии, директор департамента  
промышленного производства



Касымжанов М.Т.

Член комиссии, юрисконсульт



Исайынов Ж.Ш.

Член комиссии, PhD, профессор, ЕНУ  
им. Л.Н. Гумилева



Жумадилов К.Ш.

Секретарь комиссии - Офис-менеджер

Присутствовал, подпись для  
подтверждения участия:



Власенко В.О.